

# TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TEC

## SERIA B-SX5T

**Instrukcja użytkownika**  
**Mode d'emploi**  
**Bedienungsanleitung**  
**Manual de instrucciones**  
**Gebruikershandleiding**  
**Manuale Utente**  
**Manual do Utilizador**



# **TOSHIBA**

Drukarka kodów kreskowych TEC

## **SERIA B-SX5T**

**Instrukcja użytkownika**

## Deklaracja zgodności CE (wyłącznie dla krajów Unii Europejskiej)

Produkt jest opatrzony znakiem CE zgodnie z postanowieniami obowiązujących dyrektyw europejskich, tj. dyrektywy niskiego napięcia 2006/95/WE, dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej 2004/108/WE, dyrektywy RoHS 2011/65/UE w odniesieniu do tego urządzenia i akcesoriów elektrycznych, dyrektywy 1999/5/WE w sprawie urządzeń radiowych i końcowych urządzeń telekomunikacyjnych w odniesieniu do akcesoriów telekomunikacyjnych.

### **VORSICHT:**

- Schallemission: unter 70dB (A) nach DIN 45635 (oder ISO 7779)
- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

Centronics jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Centronics Data Computer Corp.

Microsoft jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation.

Windows jest znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation.

Urządzenie przebadano pod kątem zgodności z ograniczeniami urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te ustalono w celu zabezpieczenia przed szkodliwymi zakłóceniami, gdy urządzenie jest używane w środowisku handlowym. Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię w postaci promieniowania radiowego, a w przypadku instalacji lub stosowania niezgodnego z instrukcją obsługi może zakłócać komunikację radiową. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe, a w takim przypadku użytkownik musi wyeliminować te zakłócenia na własny koszt.

(wyłącznie dla Stanów Zjednoczonych)

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez producenta odnośnie do zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu.

„To urządzenie cyfrowe klasy A spełnia wszystkie wymagania kanadyjskich przepisów dotyczących sprzętu powodującego zakłócenia”.

„Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.”

(wyłącznie dla Kanady)

**Informacje o utylizacji odpadów dla użytkowników:**

Niniejsza informacja dotyczy wyłącznie państw członkowskich UE:

Użycie symbolu przekreślonego kosza oznacza, że urządzenie nie może być traktowane jako odpady z gospodarstwa domowego.

Dbając o prawidłową utylizację produktu, użytkownik przyczynia się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które w przeciwnym razie mogłyby powstać przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu. Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.



## **Środki ostrożności dotyczące obsługi urządzeń bezprzewodowych**

**Moduł sieci bezprzewodowej: SD-Link 11g**

**Moduł RFID: B-9704-RFID-H1-QM-R, B-SX704-RFID-U4-EU-R**

### **Dla Europy**

To urządzenie zostało przebadane i otrzymało certyfikat od jednostki notyfikowanej.

Firma Toshiba TEC Corporation niniejszym deklaruje, że urządzenie jest zgodne z podstawowymi wymogami i innymi stosownymi postanowieniami dyrektywy 1999/5/WE.

Wyposażenie to wykorzystuje pasmo częstotliwości radiowej, które nie zostało zharmonizowane w obrębie wszystkich krajów UE i EFTA i może być wykorzystywane w krajach UE i EFTA.

Austria, Belgia, Bułgaria, Cypr, Czechy, Dania, Estonia, Finlandia, Francja, Grecja, Hiszpania, Holandia, Irlandia, Islandia, Liechtenstein, Litwa, Luksemburg, Łotwa, Malta, Niemcy, Norwegia, Polska, Portugalia, Rumunia, Słowacja, Słowenia, Szwajcaria, Szwecja, Węgry, Wielka Brytania, Włochy

### **Dla Stanów Zjednoczonych**

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC.

Obsługa tego urządzenia podlega dwóm warunkom:

- (1) Urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń, oraz
- (2) Urządzenie musi być odporne na wszelkie odbierane zakłócenia, również na te, które mogą powodować niepożądane działania.

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez producenta odnośnie do zapewniania zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu.

### **Dla Kanady**

Obsługa tego urządzenia podlega dwóm warunkom:

- (1) Urządzenie nie może powodować zakłóceń, oraz
- (2) Urządzenie musi być odporne na wszelkie zakłócenia, również na te, które mogą powodować niepożądane działania urządzenia.

### **Informacje dotyczące bezpieczeństwa**

Nie użytkować produktu w miejscach, w których jego użytkowanie może być zabronione, na przykład w samolotach lub szpitalach. W razie wątpliwości odnośnie do miejsc w których użytkowanie urządzenia jest zabronione, należy zapoznać się z instrukcjami operatora linii lotniczych lub instytucji medycznej i przestrzegać ich postanowień.

W przeciwnym razie urządzenie może zakłócać pracę przyrządów samolotu lub sprzętu medycznego, powodując poważne wypadki.

Urządzenie może wpływać na działanie niektórych wszczepionych rozruszników serca i innego wszczepionego sprzętu medycznego. Osoby z rozrusznikami powinny mieć świadomość, że używanie tego urządzenia w pobliżu rozrusznika serca może spowodować usterkę urządzenia.

W razie podejrzenia wystąpienia zakłóceń należy natychmiast wyłączyć urządzenie i skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

Zabrania się demontowania, modyfikowania lub dokonywania napraw produktu.

Nieprzestrzeganie powyższego może doprowadzić do powstania urazów. Ponadto wprowadzanie modyfikacji jest sprzeczne z prawami i przepisami dla wyposażenia radiowego. Aby oddać urządzenie do naprawy, należy skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

## Bezpieczeństwo użytkowania

Bezpieczeństwo obsługi i konserwacji urządzenia jest bardzo ważne. W tej instrukcji zawarto wszelkie niezbędne informacje (ostrzeżenia i przestrogi) związane z bezpieczeństwem pracy drukarki. Przed przystąpieniem do obsługi lub konserwacji urządzenia należy się z nimi zapoznać.

Nigdy nie naprawiać ani nie modyfikować drukarki we własnym zakresie. W razie wystąpienia jakichkolwiek problemów z użytkowaniem urządzenia i gdy ich rozwiązania nie ma w tej instrukcji, należy odłączyć urządzenie od zasilania i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

### Znaczenie symboli



Ten symbol wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację (w tym przestrogi). Treść konkretnego ostrzeżenia jest oznaczona wewnątrz  $\triangle$  symbolu. (Symbol po lewej stronie wskazuje ogólną przestrogę).



Ten symbol oznacza zakaz wykonywania czynności (sytuacje zabronione). Treść niedozwolonej czynności jest oznaczona wewnątrz lub obok  $\circ$  symbolu. (Symbol po lewej stronie wskazuje „zakaz demontażu”).



Ten symbol oznacza czynność, która musi zostać wykonana. Konkretnie instrukcje są przedstawione wewnątrz lub obok  $\square$  symbolu. (Symbol po lewej stronie wskazuje „odłącz wtyczkę kabla zasilającego od gniazda”).

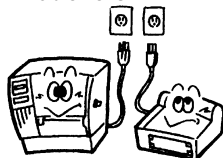


### OSTRZEŻENIE

Ten napis wskazuje, że niezastosowanie się do poniższych zakazów może prowadzić do **utruty życia** lub **uszczerbków zdrowia**.



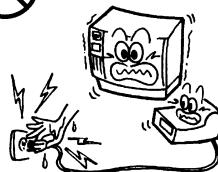
**Stosowanie napięć AC innych niż zalecane jest zabronione.**



Nie wolno stosować innych napięć (AC) niż podanych na naklejce znamionowej urządzenia. Nieprzestrzeganie tego zakazu może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



**Zakaz**



Nigdy nie podłączać ani nie odłączać wtyczki kabla zasilającego mokrymi dłońmi, ponieważ może to spowodować **porażenie prądem**.



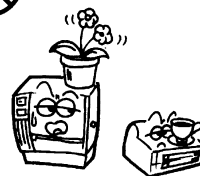
**Zakaz**



Jeżeli urządzenia są podłączone do gniazda, do którego podłączone są inne urządzenia o dużym poborze prądu, napięcie będzie się wahać znacząco w przypadku jednoczesnej pracy tych urządzeń. Należy podłączyć urządzenie do osobnego gniazda; w przeciwnym razie nadmierne obciążenie może prowadzić do **pożaru** lub **porażenia prądem**.



**Zakaz**



Nigdy nie stawiać na urządzeniach przedmiotów metalowych ani wypełnionych wodą, takich jak wazon na kwiaty, doniczki z kwiatami lub dzbanki itd. Dostanie się metalowych przedmiotów lub cieczy do wnętrza urządzeń może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



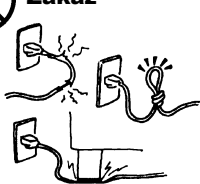
**Zakaz**



Nigdy nie wkładać żadnych przedmiotów metalowych, łatwopalnych lub obcych do wnętrza urządzeń przez otwory wentylacyjne, ponieważ może to spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



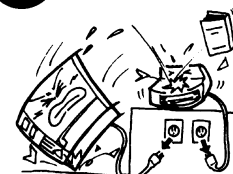
**Zakaz**



Nie rysować, nie modyfikować ani nie dopuszczać do uszkodzenia kabli zasilających. Ponadto nie umieszczać ciężkich przedmiotów na kablach, nie ciągnąć za nie ani nie zginać ich nadmiernie, ponieważ może to doprowadzić do **pożaru** lub **porażenia prądem**.



**Odłączyć wtyczkę.**






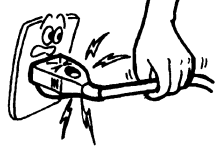







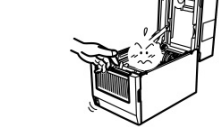
W przypadku upuszczenia urządzeń lub zauważenia uszkodzenia obudów należy wyłączyć włączniki zasilania i odłączyć wtyczki kabli zasilających od gniazda, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**.



**Odłączyć wtyczkę.**



Kontynuowanie użytkowania urządzeń działających nieprawidłowo, np. z urządzeń wydobywa się dym lub dziwny zapach, może spowodować **pożar** lub **porażenie prądem**. W takich przypadkach należy niezwłocznie wyłączyć włączniki zasilania i odłączyć wtyczki kabli zasilających od gniazda. Następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

 <p><b>Odłączyć wtyczkę.</b></p> 	<p>Jeżeli do wnętrza urządzenia dostaną się przedmioty obce (części metalowe, woda, płyn), należy wyłączyć włączniki zasilania i odłączyć wtyczki kabli zasilających od gniazda, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować <b>pożar</b> lub <b>porażenie prądem</b>.</p>	 <p><b>Odłączyć wtyczkę.</b></p> 	<p>Odłączając kable zasilające, należy trzymać i ciągnąć za wtyczkę. Ciągnięcie za kabel może spowodować przerwanie lub odłączenie przewodów wewnętrznych i doprowadzić do <b>pożaru</b> lub <b>porażenia prądem</b>.</p>
 <p><b>Podłączyć uziemiony kabel zasilający.</b></p> 	<p>Upewnić się, że urządzenie jest uziemione. Uziemione powinny być też przedłużacze. <b>Pożar</b> lub <b>porażenie prądem</b> mogą wystąpić, jeżeli urządzenie nie jest prawidłowo uziemione.</p>	 <p><b>Nie demontować.</b></p> 	<p>Nie zdejmować pokryw, nie naprawiać ani nie modyfikować urządzenia we własnym zakresie. Niezastosowanie się może doprowadzić do <b>uszczerbków zdrowia</b> spowodowanych wysokim napięciem, bardzo gorącymi częściami lub ostrymi krawędziami.</p>
 <p><b>Zakaz</b></p> 	<p>Do czyszczenia tego urządzenia nie używać rozpylanych środków czyszczących, które zawierają łatwopalny gaz, ponieważ może to spowodować <b>pożar</b>.</p>	 <p><b>Zakaz</b></p> 	<p>Należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.</p>



## PRZESTROGA

Ten napis wskazuje, że niezastosowanie się do poniższych zakazów może prowadzić do **uszczerbków zdrowia** lub **uszkodzenia urządzeń**.

### Środki ostrożności

Poniższe wskazówki pozwolą zapewnić prawidłową pracę drukarki.

- Miejsce pracy drukarki powinno być pozbawione działania poniższych warunków:
  - \* Temperatura poza dozwolonym zakresem
  - \* Działanie słońca
  - \* Wysoka wilgotność
  - \* Wspólne źródło zasilania
  - \* Nadmierne wibracje
  - \* Kurz/pył
- Obudowa powinna być czyszczona jedynie suchą lub nasączoną delikatnym detergentem szmatką. Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego **RÓZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ**.
- UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE** materiału i taśm rekomendowanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- NIE PRZECHOWYWAĆ** materiału ani taśm w miejscu narażonym na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Drukarka powinna pracować w poziomie.
- Wszelkie dane przechowywane w drukarce mogą zostać utracone w czasie awarii.
- Należy unikać podłączania urządzenia do źródła zasilania, z którego zasilane są urządzenia wysokiego napięcia lub urządzenia mogące powodować zakłócenia w sieci zasilającej.
- Zawsze odłączać urządzenie na czas prac wewnątrz urządzenia lub jego czyszczenia.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych.
- Nigdy nie stawiać na urządzeniach ciężkich przedmiotów, gdyż mogą one sprawić, iż drukarka straci stabilność i spadnie, powodując **obrażenia ciała**.
- Nigdy nie pozwalać na zatkanie otworów wentylacyjnych urządzeń. Może to doprowadzić do przegrzania sprzętu i **pożaru**.
- Nie opierać się o urządzenie. Drukarka może upaść i spowodować **obrażenia ciała**.
- Odłączyć zasilanie drukarki, jeżeli ma być nieużywana przez dłuższy czas.
- Umieścić urządzenie na stabilnej i równej powierzchni.

### Zlecenia konserwacji

- Należy korzystać z autoryzowanych serwisów firmy Toshiba.
 

Po zakupie drukarki warto skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC raz w roku, aby zlecić wyczyszczenie wnętrza urządzenia. W przeciwnym razie nagromadzenie kurzu we wnętrzu urządzenia może spowodować **pożar** lub **usterkę**. Czyszczenie jest szczególnie skuteczne przed okresami o dużej wilgotności powietrza.
- W ramach konserwacji prewencyjnej wykonywane są okresowe testy i inne czynności konserwacyjne niezbędne do utrzymania wysokiej jakości wydruków i sprawności urządzeń, co pozwala zapobiegać wypadkom.
 

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z autoryzowanym sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.
- Używanie środków owadobójczych i innych środków chemicznych
 

Nie narażać urządzeń na działanie środków owadobójczych ani innych lotnych rozpuszczalników. Spowoduje to uszkodzenie obudowy lub innych części, a także luszczenie się farby.

## SPIS TREŚCI

	Strona
<b>1. OPIS PRODUKTU .....</b>	<b>E1-1</b>
1.1 Wstęp.....	E1-1
1.2 Funkcje.....	E1-1
1.3 Odpakowywanie.....	E1-1
1.4 Akcesoria.....	E1-2
1.5 Wygląd.....	E1-3
1.5.1 Wymiary.....	E1-3
1.5.2 Widok z przodu.....	E1-3
1.5.3 Widok z tyłu.....	E1-3
1.5.4 Panel sterowania.....	E1-4
1.5.5 Wnętrze.....	E1-4
1.6 Wyposażenie opcjonalne.....	E1-5
<b>2. KONFIGURACJA DRUKARKI.....</b>	<b>E2-1</b>
2.1 Instalacja.....	E2-2
2.2 Montaż filtra wentylatora.....	E2-3
2.3 Podłączanie kabla zasilającego.....	E2-3
2.4 Zakładanie materiału.....	E2-4
<b>3.KONSERWACJA.....</b>	<b>E3-1</b>
3.1 Czyszczenie.....	E3-1
3.1.1 Głowica drukująca/walek/czujniki.....	E3-1
3.1.2 Pokrywy i panele.....	E3-2
3.1.3 Opcjonalny moduł noża.....	E3-3
3.2 Przechowywanie/obsługa materiału i taśmy.....	E3-3
<b>4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....</b>	<b>E4-1</b>
4.1 Komunikaty o błędach.....	E4-1
4.2 Możliwe problemy.....	E4-3
4.3 Usuwanie zaciętego materiału.....	E4-5
<b>5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI.....</b>	<b>E5-1</b>

### ***OSTRZEŻENIE!***

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

### ***PRZESTROGA!***

1. *Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC.*
2. *Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.*
3. *W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.*



# 1. OPIS PRODUKTU

## 1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybranie drukarki termicznej serii TOSHIBA B-SX5T. W instrukcji użytkownika zawarto informacje dotyczące ogólnej konfiguracji oraz testowania urządzenia. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki. Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

## 1.2 Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

- Blok głowicy drukującej można otworzyć, co ułatwia zakładanie materiału i taśmy.
- Można używać różnych typów materiałów, ponieważ czujniki materiału można przesunąć od środka do lewej krawędzi materiału.
- Drukarka standardowo wyposażona jest w moduł odklejania, moduł oszczędzania taśmy oraz płytę modułu rozszerzeń WEJ/WYJ.
- Jeżeli zainstalowana jest opcjonalna karta interfejsu, możliwe jest wykorzystanie funkcji sieciowych, takich jak zdalna konserwacja i inne zaawansowane funkcje sieciowe.
- Uzyskiwanie czystych i czytelnych wydruków, dzięki doskonałemu sprzętowi, w tym specjalnie zaprojektowanej głowicy termicznej 12 pkt/mm (306 pkt/cal) przy prędkości wydruku do 76,2 mm/s. 127,0 mm/s (3 cale/s) (5 cale/s), 203,2 mm/s (8 cali/s).
- Poza opcjonalnym modułem noża, urządzenie wyposażone jest również w płytę interfejsu PCMCIA, płytę interfejsu sieci LAN, płytę bezprzewodowej sieci LAN, płytę interfejsu USB, moduł RFID oraz prowadnicę papieru składanego.

## 1.3 Odpakowywanie

**UWAGI:**

1. *Sprawdź urządzenie pod kątem uszkodzeń lub rys na obudowie. Pamiętaj, że firma TOSHIBA TEC nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w czasie transportu tego urządzenia.*
2. *Zachowaj opakowanie i podkładki na potrzeby transportu drukarki w przyszłości.*

Drukarkę należy odpakowywać zgodnie z instrukcjami odpakowywania dostarczonymi z drukarką.

## 1.4 Akcesoria

Podczas odpakowywania drukarki należy upewnić się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

### **UWAGA:**

*Ponieważ przewód zasilający nie jest dostarczany w zestawie z drukarką, należy zakupić taki, który będzie zgodny z krajowymi normami bezpieczeństwa. Więcej informacji można znaleźć w ZAŁĄCZNIKU 3.*

- Dysk CD-ROM (1 szt.)  
(P/Nr: 7FM01647000)



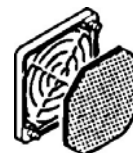
<Zawartość>

- Aplikacja do drukowania kodów kreskowych (Bartender Ultra Lite)
- Sterownik dla systemu Windows
- Instrukcja użytkownika
- Dane techniczne (programowanie, obsługa za pomocą klawiszy itd.)
- Informacje o produkcie (katalog)

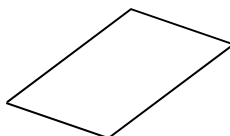
- Nawijająca płyta przewodnika (1 szt.) (P/Nr: FMBD0034502)



- Filtr wentylatora (1 szt.)  
(P/Nr: FMBB0036801)



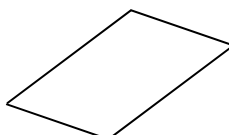
- Arkusz dotyczący zrzeczenia się gwarancji (1 arkusz)



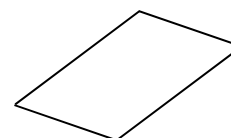
- Śruby Sems SMW-4x6 (2 szt.)  
(P/Nr: X0-00152000)



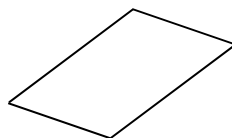
- Instrukcje zakładania materiału  
(Dok. Nr: EO2-33022)



- Środki ostrożności  
(Dok. Nr: EO2-33020)



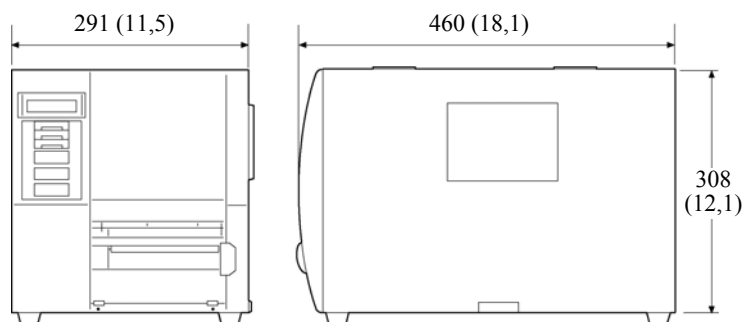
- Raport kontroli jakości  
(1 arkusz)



## 1.5 Wygląd

Nazwy części lub modułów przedstawione w tym rozdziale są używane w następujących rozdziałach.

### 1.5.1 Wymiary

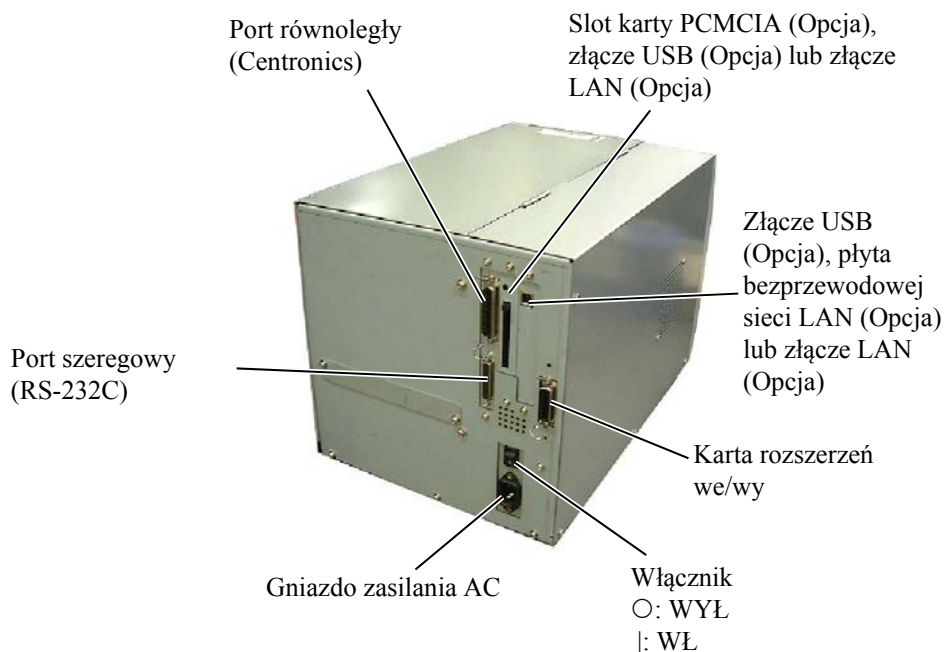


Wymiary w mm (calach)

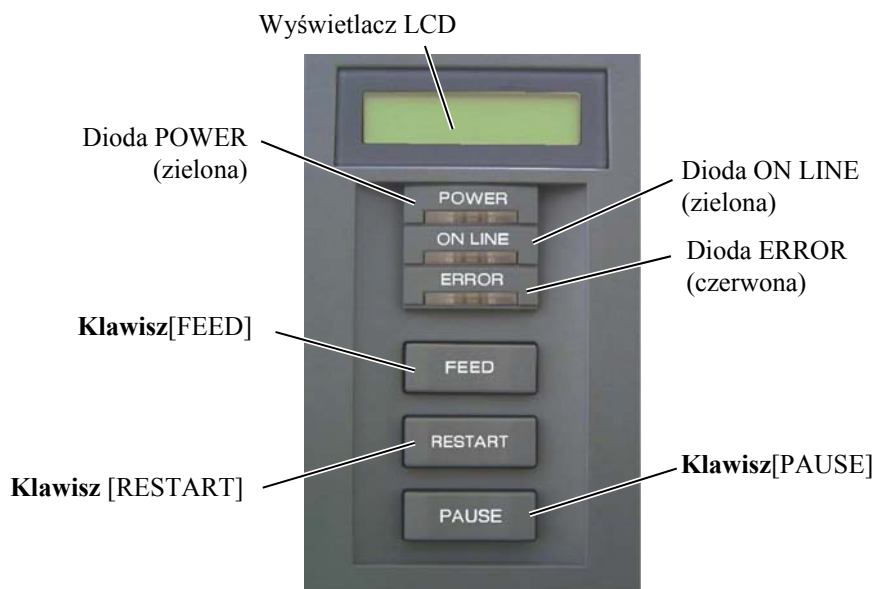
### 1.5.2 Widok z przodu



### 1.5.3 Widok z tyłu

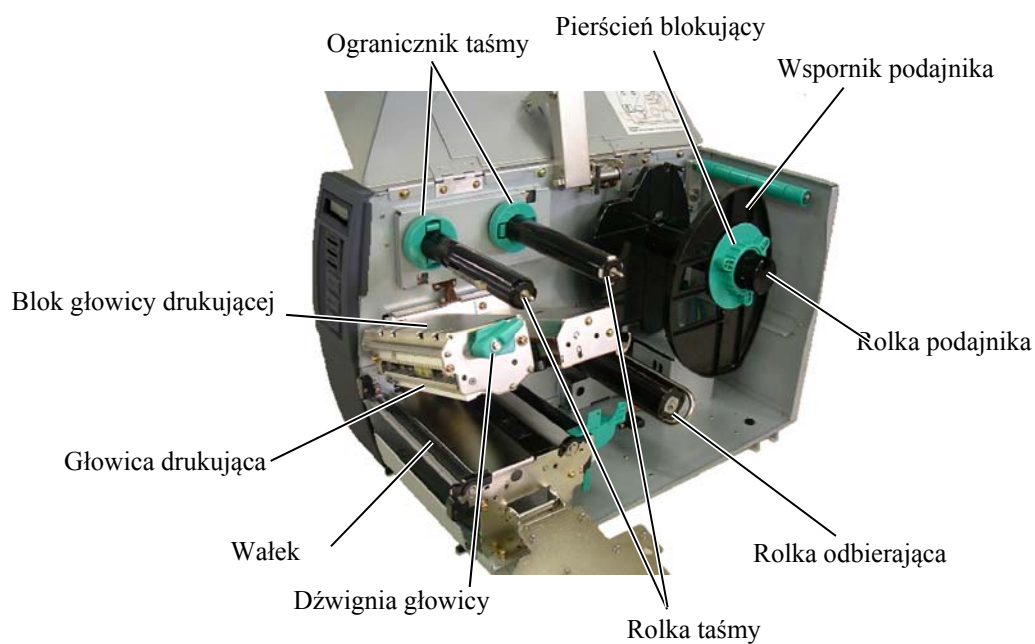


### 1.5.4 Panel sterowania



Więcej informacji o panelu sterowania można znaleźć w **rozdziale 3.1**.

### 1.5.5 Wnętrze



## 1.6 Wyposażenie opcjonalne

Nazwa wyposażenia opcjonalnego	Typ	Wykorzystanie
Wahadłowy moduł noża	B-4205-QM-R	Nóż obrotowy umożliwiający zatrzymywanie i odcinanie etykiet.
Obrotowy moduł noża	B-8204-QM-R	Nóż obrotowy
Karta interfejsu PCMCIA	B-9700-PCM-QM-R	Płyta umożliwia wykorzystanie następujących kart PCMCIA. Karta ATA: Zgodna z normą ATA dla kart PC Karta pamięci Flash: Karty 1 MB i 4 MB (Patrz <b>Rozdział 2.8.</b> )
Wbudowana płyta interfejsu LAN	B-9700-LAN-QM-R	Płyta umożliwia wykorzystanie drukarki w sieci LAN.
Karta interfejsu USB	B-9700-USB-QM-R	Zainstalowanie tej płyty umożliwia podłączenie do PC, który wyposażony jest w interfejs USB.
Moduł RFID	B-9704-RFID-H1-QM-R B-SX704-RFID-U4-EU-R	Zainstalowanie tego modułu umożliwia odczyt i zapis etykiet RFID. Dostępny zakres częstotliwości jest różny w zależności od rodzaju modułu: H1-QM: HF, 13,56MHz U4-EU-R Ustawienie UE: UHF 869,85MHz Ustawienie IN: UHF 865,2-866,8MHz
Moduł prowadnicy papieru składanego	B-4905-FF-QM-R	Ta prowadnica papieru może być wykorzystywana jedynie z papierem składanym.
Karta sieci bezprzewodowej LAN	B-9700-WLAN-QM-R	Zainstalowanie tej karty PC umożliwia komunikację za pośrednictwem sieci bezprzewodowej.

**UWAGA:**

*Aby zakupić opcjonalne zestawy, należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym przedstawicielem lub siedzibą firmy TOSHIBA TEC.*

## 2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono procedury konfiguracji drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, zakładanie materiału i taśmy, podłączanie kabli, konfigurowanie środowiska pracy drukarki oraz wykonywanie wydruków testowych online.

Schemat konfiguracji	Procedura	Odniesienie
Instalacja	Po zapoznaniu się z rozdziałem Środki ostrożności w tej instrukcji zainstaluj drukarkę w bezpiecznym i stabilnym miejscu.	2.1 Instalacja
Montaż filtra wentylatora	Zamocować dostarczony filtr wentylatora do wentylacji drukarki.	2.2 Montaż filtra wentylatora
Podłączanie kabla zasilającego	Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego.	2.3 Podłączanie kabla zasilającego
Zakładanie materiału	Założ wstęgę z etykietami lub wstęgę ze znacznikami.	2.4 Zakładanie materiału
Wyrównywanie pozycji czujnika materiału	Wyreguluj pozycję czujnika odstępu lub czujnika czarnego znacznika zgodnie z używanym materiałem.	2.4 Zakładanie materiału
Zakładanie taśmy	W przypadku druku metodą termotransferową załóż taśmę.	2.5 Zakładanie taśmy
Podłączanie do komputera głównego	Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci.	2.6 Podłączanie kabli do drukarki
Włączanie zasilania	Włącz zasilanie drukarki.	2.7 Włączanie/wyłączanie drukarki
Konfigurowanie środowiska pracy	Ustaw parametry drukarki w trybie systemowym.	2.9 Konfigurowanie środowiska pracy
Instalowanie sterownika drukarki	W razie potrzeby zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym.	2.10 Instalowanie sterowników drukarki
Test drukarki	Wykonaj wydruk testowy w środowisku pracy i sprawdź wyniki drukowania.	2.11 Test drukarki
Regulacja pozycji i gęstości drukowania	W razie potrzeby wyreguluj pozycję początkową drukowania, pozycję cięcia/odklejania, gęstość druku itd.	2.12 Regulacja pozycji i gęstości drukowania
Automatyczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania w przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet, ustaw próg automatycznie.	2.13 Ustawianie progu
Ręczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania nawet po automatycznym ustawieniu progu, ręcznie ustaw próg.	2.13 Ustawianie progu

## 2.1 Instalacja

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

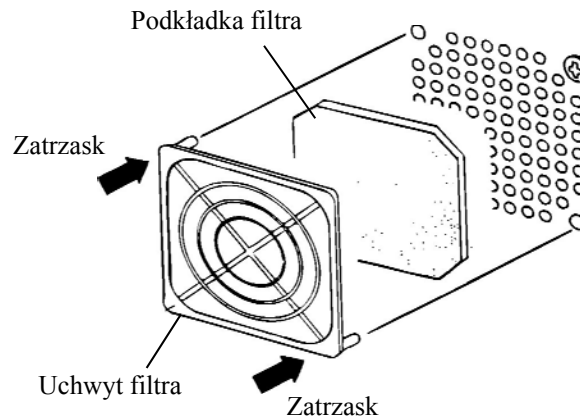
- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania kablem zasilającym z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.
- Nie uruchamiać drukarki, gdy otwarta jest pokrywa. Zachować ostrożność, aby nie dopuścić do pochwylenia placów lub kawałków ubrania przez ruchome części drukarki, w szczególności opcjonalny mechanizm noża.
- Przed przystąpieniem do wykonywania czynności we wnętrzu drukarki, np. zmiana taśmy lub zakładanie materiału, lub czyszczenie drukarki należy wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający od drukarki.
- Aby zapewnić najlepsze wydruki oraz bezawaryjną pracę głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów i taśm zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Przechowywać materiały i taśmy zgodnie z zaleceniami.
- Mechanizm drukarki zawiera podzespoły wymagające wysokiego napięcia. Nigdy nie zdejmować żadnej części obudowy drukarki, ponieważ może to spowodować porażenie prądem elektrycznym. Drukarka ma delikatne podzespoły, które mogą zostać uszkodzone przez nieupoważnione osoby.
- Do czyszczenia obudowy używać czystej, suchej szmatki lub szmatki z dodatkiem łagodnego detergentu.
- Zachować ostrożność podczas czyszczenia głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Odczekać, aż głowica ostygnie przed czyszczeniem. Używać tylko pisaków czyszczących do głowic termicznych zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Nie wyłączać drukarki ani nie wyciągać wtyczki kabla zasilającego z gniazda elektrycznego w czasie drukowania lub gdy dioda ONLINE miga.

## 2.2 Montaż filtra wentylatora

Podczas instalacji drukarki, przed jej użytkowaniem należy upewnić się, że filtr wentylatora jest zamocowany. Filtr wentylatora składa się z 2 części:

- (1) Podkładki filtra
- (2) Uchwytu filtra

Aby zamontować filtr wentylatora, należy umieścić podkładkę filtra wewnątrz uchwytu filtra i wcisnąć ją na miejsce w sposób ukazany na poniższym schemacie, upewniając się, że sworznie łączące pokrywają się z otworami łączącymi.



## 2.3 Podłączanie kabla zasilającego

### **PRZESTROGA!**

1. Ponieważ przewód zasilający nie jest dostarczany w zestawie z drukarką, należy zakupić taki, który będzie zgodny z normami bezpieczeństwa obowiązującymi w danym kraju. (Więcej informacji można znaleźć w ZAŁĄCZNIKU 3).
2. Przed podłączeniem kabla zasilającego upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O), aby zapobiec porażeniu prądem lub uszkodzeniu drukarki.
3. Podłączyć kabel zasilający do gniazda elektrycznego z prawidłowym uziemieniem.

1. Upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O). Podłączyć kabel zasilający do drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.

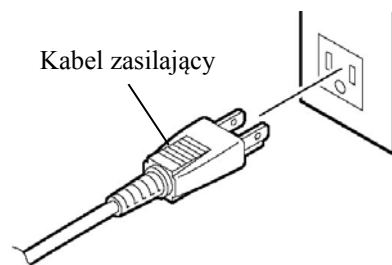


Włącznik

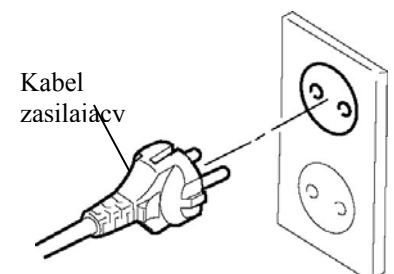


Kabel zasilający

2. Podłączyć drugi koniec kabla zasilającego do uziemionego gniazda, jak pokazano na poniższej ilustracji.



[Przykładowy typ US]



[Przykładowy typ UE]



## 2.4 Zakładanie materiału

### OSTRZEŻENIE!

1. Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
2. Po zakończeniu drukowania głowica drukująca jest nagrzana. Przed założeniem materiału należy umożliwić jej ostygnięcie.
3. Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

### PRZESTROGA!

Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania bloku głowicy drukującej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyladowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.

### UWAGI:

1. Jeżeli dźwignia głowicy jest w pozycji **FREE**, można unieść głowicę drukującą.
2. Aby umożliwić drukowanie, dźwignia głowicy musi zostać ustawiona na pozycję **Lock**. (To daje pewność, że głowica drukująca jest zamknięta).

Pozycja **Lock** umożliwia ustawienie dwóch poziomów docisku głowicy. Ustawić dźwignię głowicy w zależności od rodzaju materiału:

Pozycja Ⓞ: Etykiety

Pozycja Ⓢ: Wywieszki

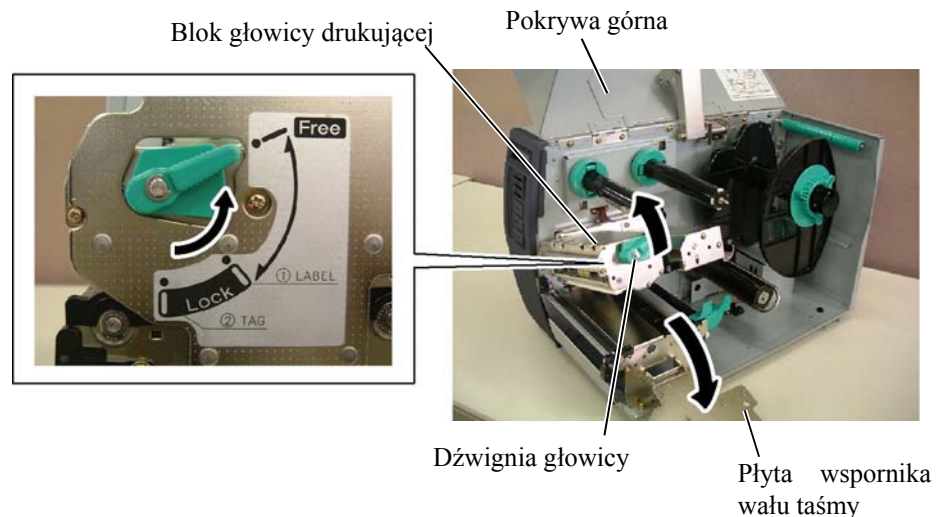
Jednakże właściwa pozycja może być różna w zależności od materiału. Więcej informacji można uzyskać u autoryzowanego przedstawiciela TOSHIBA TEC.

3. Nie obracać zbyt mocno pierścienia blokującego w stronę przeciwną do kierunku ruchu wskazówek zegara, ponieważ może spaść ze wspornika podajnika.

W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do poprawnego założenia materiału, tak aby był podawany prosto oraz prawidłowo.

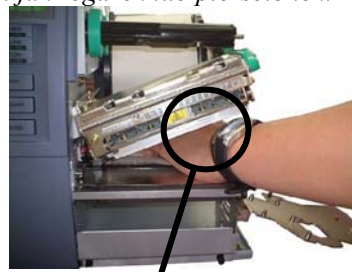
Drukarka umożliwia drukowanie zarówno etykiet, jak i przywieszek.

1. Wyłącz drukarkę i otwórz pokrywę górną.
2. Obrócić dźwignię głowicy na pozycję **Free**, a następnie zwolnić płytę wspornika wału.
3. Podnieś blok głowicy drukującej.

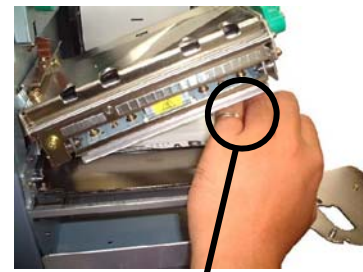


### PRZESTROGA!

Podczas zakładania lub wymiany materiału albo taśmy należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić głowicy drukującej twardymi przedmiotami, takimi jak zegarek lub pierścienie.



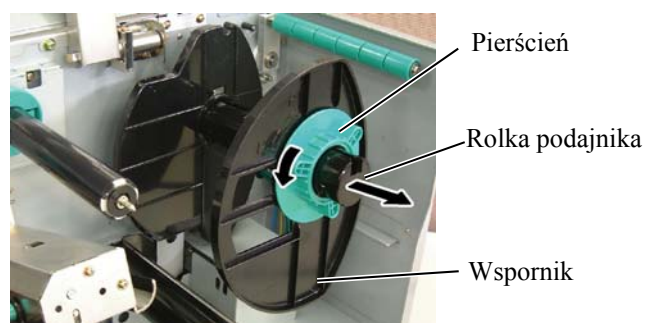
Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybką zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

Ponieważ głowica drukująca jest bardzo delikatna, należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

4. Obróć pierścień blokujący w lewo, a następnie zdejmij uchwyt podajnika z rolki podającej.

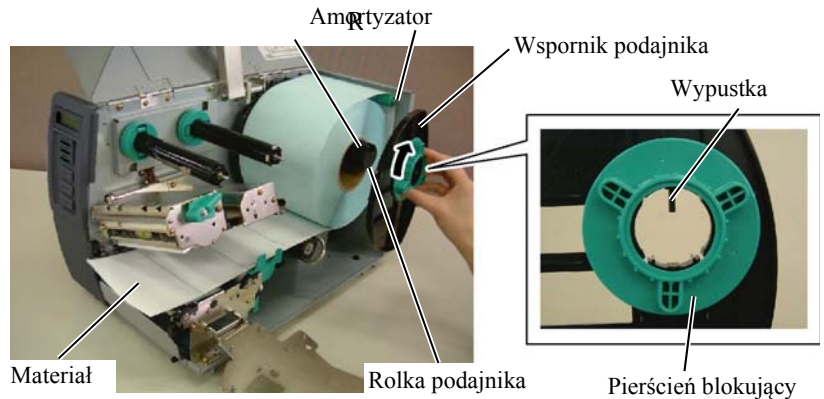


## 2.4 Zakładanie materiału (cd.)

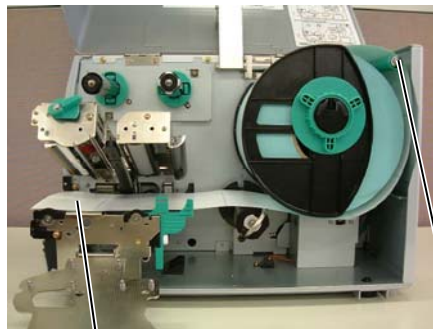
**UWAGA:**

*Nie dokręcać zbyt mocno pierścienia blokującego uchwyty podajnika.*

5. Załóż materiał na rolkę podajnika.
6. Poprowadzić materiał wokół wałka prowadzącego, a następnie pociągnąć materiał w kierunku przedniej strony drukarki.
7. Wyrównać wypustkę uchwyty podajnika z rowkiem w rolce podajnika, a następnie docisnąć uchwyty podajnika do materiału, tak aby się pewnie trzymał. Czynność ta spowoduje automatyczne wyśrodkowanie materiału. Następnie należy obrócić pierścień blokujący w prawo, aby zabezpieczyć wspornik podajnika.



W przypadku etykiety owiniętej nadrukowaną stroną do środka.



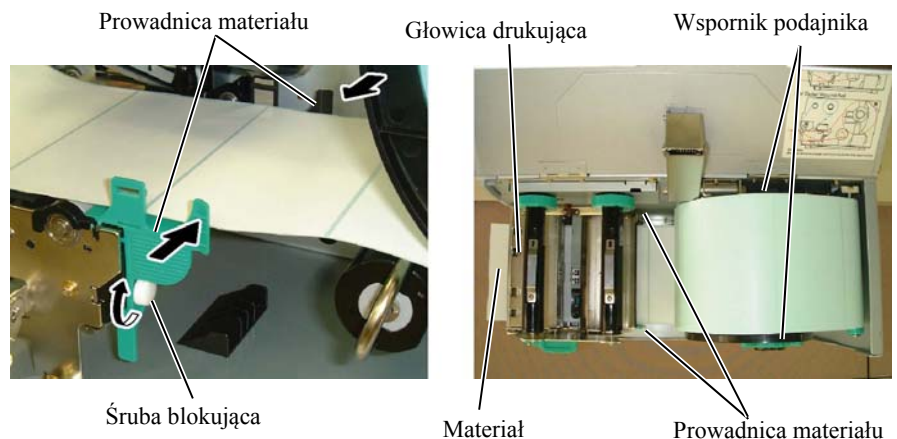
Materiał

W przypadku etykiety owiniętej nadrukowaną stroną do zewnątrz.



Amortyzator

8. Umieścić materiał pomiędzy prowadnicami, wyregulować prowadnice do szerokości materiału i dokręcić śrubę blokującą.
9. Sprawdzić, czy tor prowadzenia materiału wewnątrz drukarki jest prosty. Materiał powinien być wyśrodkowany pod głowicą drukującą.

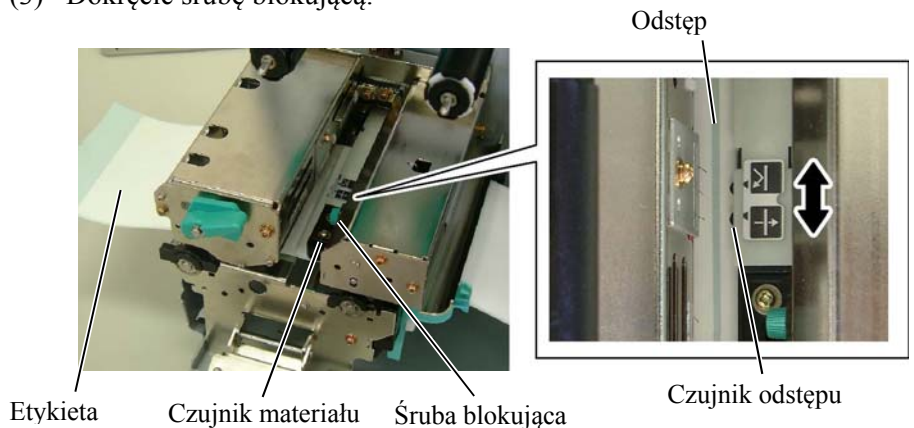


## 2.4 Zakładanie materiału (cd.)

10. Opuścić blok głowicy drukującej do oporu.
11. Po założeniu materiału konieczne może być ustawienie czujników materiału, tak aby wykrywały początkową pozycję druku dla drukowania etykiety lub wywieszki.

### Ustawianie pozycji czujnika odstępu

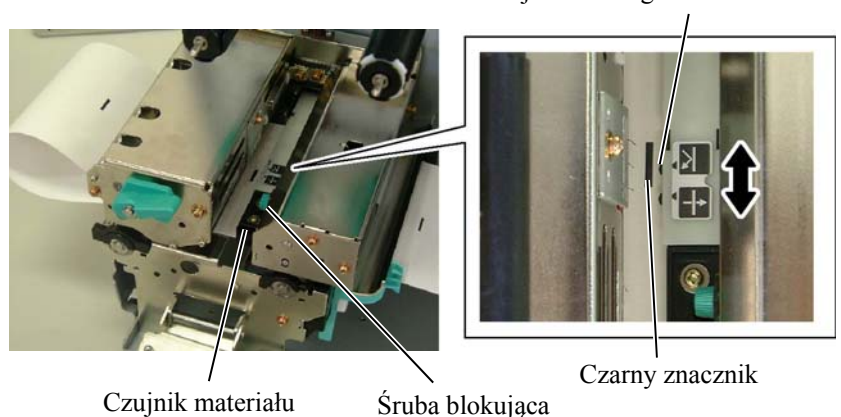
- (1) Usunąć śrubę blokującą, która mocuje czujnik materiału.
- (2) Ręcznie przesunąć czujnik materiału, tak aby czujnik odstępu znajdował się na środku etykiet. (+ wskazuje pozycje czujnik odstępu).
- (3) Dokręcić śrubę blokującą.



### Ustawianie pozycji czujnika czarnego znacznika

- (1) Usunąć śrubę blokującą, która mocuje czujnik materiału.
- (2) Wyciągnąć kawałek materiału o długości około 500 mm z przodu drukarki, zawinąć materiał, tak aby podkład był skierowany w górę, i wprowadzić materiał pod głowicę drukującą. Dzięki temu czarny znacznik będzie widoczny od góry.
- (3) Ręcznie przesunąć czujnik materiału, tak aby czujnik czarnego znacznika był wyosiuwany ze środkiem czarnego znacznika na materiale. (Symbol wskazuje pozycję czujnika czarnego znacznika).
- (4) Dokręcić śrubę blokującą.

Czujnik czarnego znacznika



**UWAGA:**  
Czujnik czarnego znacznika należy ustawić, tak aby wykrywany był środek czarnego znacznika. W przeciwnym razie materiał będzie się zacinać lub może występować błąd braku materiału.

## 2.4 Zakładanie materiału (cd.)

12. Drukarka może pracować w czterech trybach wydruku. Sposób, w jaki należy ustawić materiały dla każdego z trybów przedstawione zostały poniżej.

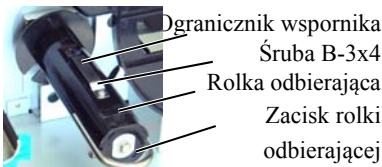
### Tryb ciągły

W trybie ciągłym materiał jest zadrukowywany ciągle i podawany, aż zostanie wydrukowana liczba etykiet/wywieszek określona w wydanym poleceniu.



#### **UWAGI:**

1. Upewnić się, że przełącznik wyboru ustawiony jest na pozycji **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Aby ułatwić podawanie podkładu do rolki odbierającej, zaleca się demontaż płyty przedniej.
3. Zamocować zacisk rolki odbierającej, tak aby dłuższa część zacisku weszła w płytki rowek rolki odbierającej.
4. Podkład można nawijać bezpośrednio na rolkę odbierającą lub na rdzeń materiału.



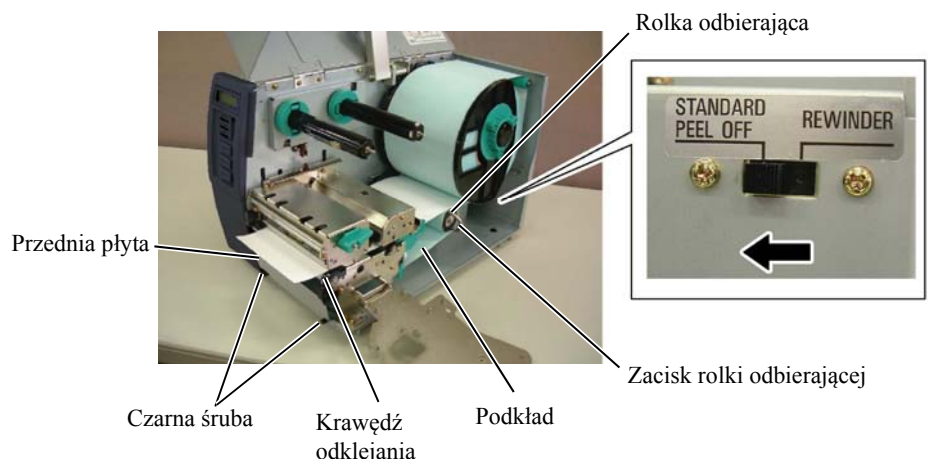
Ogranicznik wspornika  
Śruba B-3x4  
Rolka odbierająca  
Zacisk rolki odbierającej

W przypadku wykorzystywania papierowego rdzenia, należy nałożyć rdzeń na szpulę nabierającą z nałożonym na nią ogranicznikiem wspornika, a następnie przymocować górną krawędź podkładu do rdzenia za pomocą taśmy klejącej. Zacisk nabierający nie jest konieczny. Taka metoda nawijania stosowana jest przez wbudowany tryb zespołu odbierającego.

### Tryb odklejania

W trybie odklejania podkład jest automatycznie usuwany z etykiety na płycie odklejającej w momencie drukowania etykiety.

- (1) Odklej etykiety z krawędzi na wyjściu, tak aby uzyskać kawałek podkładu o długości około 500 mm.
- (2) Wsuń podkład pod krawędź odklejania.
- (3) Nawinij podkład na rolkę odbierającą, a następnie zamocuj go za pomocą zacisku rolki odbierającej. (Nawinąć papier na szpuli w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara, ponieważ jest to kierunek jej obrotu.)
- (4) Obróć rolkę odbierającą w lewo kilka razy, aby zredukować luz podkładu.
- (5) Ustaw przełącznik wyboru na zespole odbierającym w pozycję **STANDARD/PEEL OFF**.

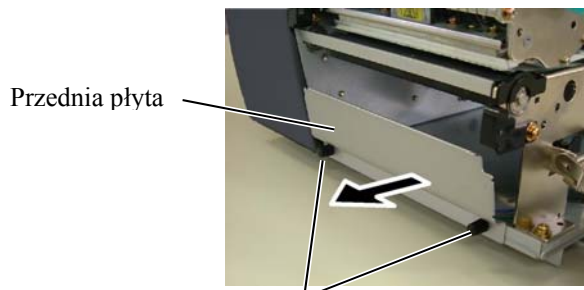


## 2.4 Zakładanie materiału (cd.)

### Tryb zespołu odbierającego

Gdy zamontowana jest nawijająca płyta przewodnika, szpula odbierająca może być wykorzystywana jako wbudowany zespół odbierający w celu odbierania zadrukowanego materiału.

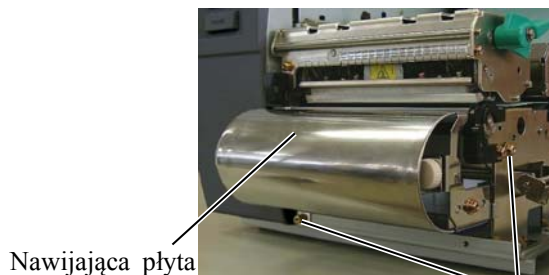
- (1) Usunąć dwie czarne śruby, aby odłączyć przednią płytę.



Przednia płyta

Czarna śruba

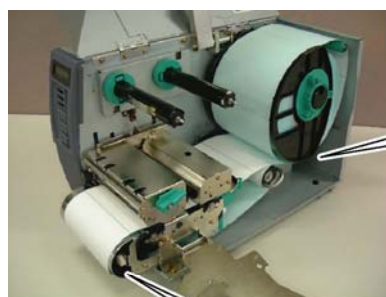
- (2) Przymocować nawijającą płytę przewodnika do płyty odklejającej za pomocą śrub SMW-4x8 sems.



Nawijająca płyta przewodnika

Śruba SMW-4x8

- (3) Umieścić materiał pod nawijającą płytą przewodnika.
- (4) Nawinąć podkład na rolkę odbierającą, a następnie zamocować go za pomocą zacisku rolki odbierającej.
- (5) Obrócić szpulę odbierającą kilka razy w lewo, aby zredukować luz materiału.
- (6) Ustawić przełącznik wyboru na zespole odbierającym na pozycję **STANDARD/PEEL OFF**.



Nawijająca płyta przewodnika

Pokrętło regulacyjne

Śruba SM-4x8

#### UWAGA:

Należy upewnić się, że przełącznik wyboru ustawiony jest na pozycji **REWINDER**.

#### REGULACJA:

Jeżeli w trakcie używania wbudowanego zespołu odbierającego materiał zniekształca się, należy obrócić pokrętło regulacyjne nawijającej płyty przewodnika, aby skorygować sposób podawania materiału. Przekręcenie w prawo przesuwa nawijającą płytę przewodnika do przodu, a przekręcenie w lewo do tyłu.

Gdy materiał przekrzywia się w prawą stronę:

Poluzować śrubę SM-4x8, obrócić pokrętło regulacyjne w prawą stronę, a następnie dokręcić śrubę SM-4x8, gdy nawijająca płyta przewodnika zostanie ustawiona prawidłowo.

Gdy materiał przekrzywia się w lewą stronę:

Poluzować śrubę SM-4x8, obrócić pokrętło regulacyjne w lewą stronę, a następnie dokręcić śrubę SM-4x8, gdy nawijająca płyta przewodnika zostanie ustawiona prawidłowo.

## 2.4 Zakładanie materiału (cd.)

### **OSTRZEŻENIE!**

*Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.*

### **PRZESTROGA!**

1. Należy wyregulować drukarkę, tak aby przecinać podkład. Cięcie etykiet spowoduje zabrudzenie noża klejem, co może wpłynąć negatywnie na jego pracę i skrócić jego okres użytkowania.
2. Użycie materiału ze znacznikami o grubości przekraczającej dopuszczalną wartość może spowodować skrócenie okresu użytkowania noża.

### **Tryb odcinania (Opcja)**

Jeżeli zamocowano opcjonalny moduł noża, umożliwi on automatyczne odcinanie materiału. Nóż wahadłowy i nóż obrotowy dostępne są jako opcja, ale używane są w ten sam sposób.

Wsunąć krawędź na wyjściu materiału w wyjście materiału modułu noża.



Moduł noża  
Wyjście materiału  
Materiał

13. Jeżeli załadowany materiał jest bezpośrednim nośnikiem termicznym (powierzchnią poddaną obróbce chemicznej), oznacza to, że procedura zakładania materiału została zakończona. Zamknąć płytę wspornika wału taśmy i obrócić dźwignię głowicy na pozycję **Lock**, aby zamknąć. Następnie zamknąć górną pokrywę.

Jeżeli materiał jest materiałem termotransferowym, konieczne jest również założenie taśmy. Należy zapoznać się z **Rozdziałem 2.5 Zakładanie taśmy**.

## 3. KONSERWACJA

### **OSTRZEŻENIE!**

1. *Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć kabel zasilający. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.*
2. *Zwrócić uwagę, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy i bloku głowicy drukującej.*
3. *Po zakończeniu drukowania głowica drukująca jest nagrzana. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.*
4. *Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.*

W tym rozdziale opisano procedury rutynowej konserwacji drukarki. Aby zapewnić wysoką jakość wydruków, należy regularnie wykonywać rutynową konserwację drukarki. Gdy drukarka jest użytkowana intensywnie, rutynową konserwację drukarki należy wykonywać codziennie. Jeżeli drukarka nie jest użytkowana intensywnie, rutynową konserwację należy wykonywać raz na tydzień.

### 3.1 Czyszczenie

Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału lub taśmy.

#### 3.1.1 Głowica drukująca/walek/czujniki

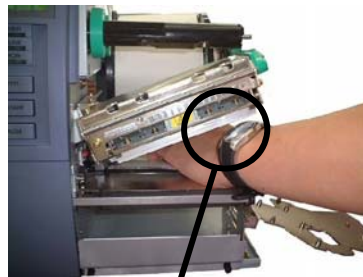
### **PRZESTROGA!**

1. *Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników i benzenu, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.*
2. *Nie dotykać głowicy gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.*

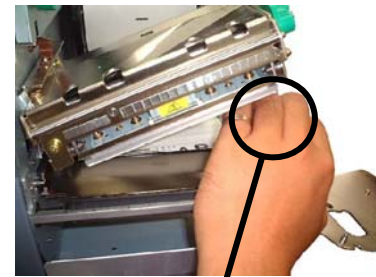
1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
2. Otworzyć pokrywę górną.
3. Obrócić dźwignię głowicy na pozycję **Free**, a następnie zwolnić płytę wspornika wału.
4. Podnieś blok głowicy drukującej.
5. Wyjmij taśmę i materiał.

### **PRZESTROGA!**

*Podczas czyszczenia głowicy drukującej należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić jej twardymi przedmiotami, takimi jak zegarek lub pierścionek.*



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybą zegarka lub jego metalowymi



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

*Ponieważ głowica drukująca jest bardzo delikatna, należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.*

### 3.1.1 Głowica drukująca/walek/ czujniki (cd.)

**UWAGA:**

Należy zakupić urządzenie czyszczące do głowicy drukującej (Nr części: 24089500013) od autoryzowanego przedstawiciela TOSHIBA TEC.

6. Oczyszczyć blok głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem alkoholu.



7. Przetrzyj walek, rolkę podającą i rolkę dociskową miękką szmatką zwilżoną alkoholem. Usunąć kurz lub ciała obce z wewnętrznej części drukarki.
8. Przetrzyj czujnik odstępu i czujnik czarnego znacznika miękką, suchą szmatką.

### 3.1.2 Pokrywy i panele

**PRZESTROGA!**

1. *NIE WYLEWAĆ WODY bezpośrednio na drukarkę.*
2. *NIE STOSOWAĆ środka czyszczącego ani detergentu bezpośrednio na pokrywę lub panele.*
3. *Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ.*
4. *NIE czyścić panelu, pokryw ani okna podawania alkoholem, ponieważ może to spowodować odbarwienie, odkształcenie lub uszkodzenia powierzchni.*

Przetrzeć pokrywy i panele miękką, suchą szmatką lub szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu.





### 3.1.3 Opcjonalny moduł noża

#### **OSTRZEŻENIE!**

1. *Wyłącz urządzenie przed przystąpieniem do czyszczenia modułu noża.*
2. *Ponieważ nóż jest ostry, należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia.*

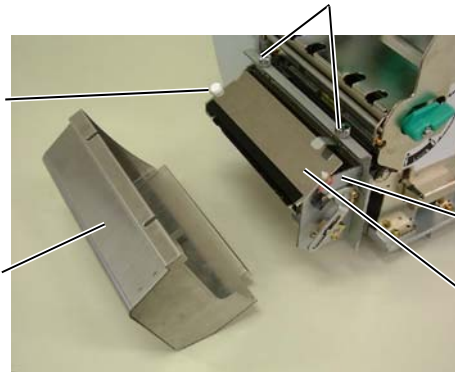
Nóż wahadłowy i nóż obrotowy dostępne są jako opcja. Ich czyszczenie odbywa się w taki sam sposób. Podczas usuwania pokrywy noża zespołu noża obrotowego, należy odkręcić śruby z dolnej części pokrywy.

1. Odkręcić dwie śruby, aby usunąć pokrywę noża.
2. Odkręcić śrubę głowicy z tworzywa sztucznego, aby usunąć prowadnik materiału.
3. Usunąć zacięty papier.
4. Oczyszczyć nóż za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej alkoholem.
5. Zamontować moduł noża, postępując w sposób odwrotny do procedury demontażu.

Śruba

Śruba  
z tworzywa

Obudowa noża



Moduł noża

Prowadnica  
materiału



Ustalone ostrze  
noża

Obrotowe  
ostrze noża

## 4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale wymieniono komunikaty o błędzie, możliwe problemy i ich rozwiązania.

### **OSTRZEŻENIE!**

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Należy wyłączyć drukarkę, odłączyć kabel zasilający, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

### 4.1 Komunikaty o błędzie

#### **UWAGI:**

- Jeżeli błąd nie zostanie skasowany przez naciśnięcie klawisza **[RESTART]**, należy wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie.
- Po wyłączeniu drukarki wszystkie dane drukowania są usuwane.
- „\*\*\*\*” oznacza liczbę niewydrukowanych elementów materiału. Maksymalna wartość to 9999 (w sztukach).

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
HEAD OPEN	Blok głowicy drukującej jest podniesiony w trybie online.	Zamknąć blokadę głowicy drukującej.
HEAD OPEN ****	Podjęto próbę podawania materiału lub drukowania przy podniesionym bloku głowicy drukującej.	Zamknąć blokadę głowicy drukującej. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> .
COMMS ERROR	Wystąpił błąd komunikacji.	Upewnić się, że kabel interfejsu jest prawidłowo podłączony do drukarki oraz hosta, a także sprawdzić, czy komputer jest włączony.
PAPER JAM ****	1. Doszło do zacięcia materiału na torze prowadzenia materiału. Materiał nie jest podawany płynnie.	1. Usuń zacięty materiał, a następnie oczyść wałek. Następnie należy poprawnie załadować materiał. Na koniec naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Rozdział 5.3.</b>
	2. Wybrano czujnik materiału niewłaściwy dla używanego materiału.	2. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Następnie należy wybrać czujnik materiału właściwy dla używanego materiału. Na koniec ponownie wyślij zadanie drukowania.
	3. Czujnik czarnego znacznika nie jest prawidłowo ustawiony względem czarnego znacznika na materiale.	3. Wyregulować pozycję czujnika. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Rozdział 2.4.</b>
	4. Rozmiar założonego materiału różni się od rozmiaru zaprogramowanego.	4. Wymienić założony materiał na materiał zgodny z zaprogramowanym rozmiarem i nacisnąć klawisz <b>[RESTART]</b> lub wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie, wybrać zaprogramowany rozmiar pasujący do założonego materiału. Na koniec ponownie wyślij zadanie drukowania.
	5. Czujnik odstepu nie może odróżnić obszaru zadruku od odstepu między etykietami.	5. Więcej informacji o ustawianiu progu można znaleźć w <b>rozdziale 2.13</b> . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

## 4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
<b>CUTTER ERROR ****</b> (Tylko w przypadku zamontowania modułu noża w drukarce).	Doszło do zacięcia materiału w module noża.	Usuń zacięty materiał. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. ⇒ <b>Rozdział 4.1.3.</b>
<b>NO PAPER ****</b>	1. Brak materiału.	1. Załóż nowy materiał. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Rozdział 2.4.</b>
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Rozdział 2.4.</b>
	3. Materiał jest założony luźno.	3. Wyliminuj luz materiału.
<b>RIBBON ERROR ****</b>	Taśma nie jest podawana prawidłowo.	Wymij taśmę i sprawdź jej stan. Wymień taśmę na nową w razie potrzeby. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
<b>NO RIBBON ****</b>	Brak taśmy.	Założyć nową taśmę. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Rozdział 2.5.</b>
<b>REWIND FULL ****</b>	Wbudowany zespół odbierający jest pełny.	Zdjąć podkład z wbudowanego zespołu odbierającego. Potem naciśnij klawisz <b>[RESTART]</b> .
<b>EXCESS HEAD TEMP</b>	Głowica drukująca jest przegrzana.	Wyłączyć drukarkę i zostawić ją, aż ostygnie (około trzy minuty). Jeżeli to nie rozwiąże problemu, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
<b>HEAD ERROR</b>	Wystąpił problem z głowicą drukującą.	Wymień głowicę drukującą.
<b>POWER FAILURE</b>	Chwilowa awaria zasilania.	Sprawdź źródło zasilania, które jest używane do zasilania drukarki. Jeżeli źródło zasilania ma nieprawidłowe parametry lub drukarka jest podłączona do jednego gniazda elektrycznego z innymi urządzeniami elektrycznymi, które pobierają dużo prądu, podłącz ją do innego gniazda.
<b>SYSTEM ERROR</b>	1. Drukarka jest używana w lokalizacji, w której jest wystawiona na działanie zakłóceń. Błąd może też występować, jeżeli w pobliżu drukarki lub kabla interfejsu są kable zasilające innych urządzeń.	1. Drukarkę i kable komunikacyjne należy umieścić z dala od źródła zakłóceń.
	2. Kabel zasilający drukarki nie jest uziemiony.	2. Uziemić kabel zasilający.
	3. Drukarka jest podłączona do tego samego źródła zasilania, co inne urządzenia elektryczne.	3. Zapewnić dedykowane źródło do zasilania drukarki.
	4. Wystąpił błąd lub usterka aplikacji używanej na komputerze głównym.	4. Sprawdź, czy komputer główny działa prawidłowo.
<b>FLASH WRITE ERR.</b>	Wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.

## 4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
<b>FORMAT ERROR</b>	Wystąpił błąd podczas formatowania pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
<b>FLASH CARD FULL</b>	Wystąpił błąd zapisu ze względu na niewystarczającą pojemność pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
<b>EEPROM ERROR</b>	Nie można prawidłowo odczytać danych z pamięci EEPROM ani zapisać danych w tej pamięci.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
<b>RFID WRITE ERROR</b>	Drukarka nie udało się zapisać danych na znaczniku RFID po wykonaniu określonej liczby prób.	Wcisnąć klawisz <b>[RESTART]</b> .
<b>RFID ERROR</b>	Błąd komunikacji drukarki z modułem RFID.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
<b>SYNTAX ERROR</b>	W trybie pobierania na potrzeby uaktualnienia oprogramowania układowego drukarka odebrała nieprawidłowe polecenie, na przykład polecenie wydruku.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
<b>INPUT PASSWORD</b>	Oczekiwanie na wprowadzenie hasła.	Skontaktować się z administratorem systemu.
<b>PASSWORD INVALID</b> <b>Please Power OFF</b>	Trzy razy wprowadzono błędne hasło.	Skontaktować się z administratorem systemu.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił problem sprzętowy lub programowy.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę ponownie i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

## 4.2 Możliwe problemy

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Nie można włączyć drukarki.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kabel zasilający jest odłączony.</li> <li>2. Gniazdo zasilania nie działa prawidłowo.</li> <li>3. Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Podłącz kabel zasilający.</li> <li>2. Sprawdź, używając kabla zasilającego innego urządzenia elektrycznego.</li> <li>3. Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.</li> </ol>
Materiał nie jest wysuwany.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Materiał nie jest założony prawidłowo.</li> <li>2. Wystąpił błąd drukarki.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Założyć materiał prawidłowo. ⇒ <b>Rozdział 2.4.</b></li> <li>2. Rozwiązać błąd na wyświetlaczu komunikatów. (Więcej informacji można znaleźć w <b>rozdziale 5.1.</b>)</li> </ol>
Naciśnięcie klawisza <b>[FEED]</b> na ekranie początkowym powoduje błąd.	Podjęto próbę wysuwania lub drukowania wbrew następującym domyślnym warunkom. Typ czujnika: Czujnik odstępu Metoda drukowania: Termotransfer Wysokość materiału: 76,2 mm	Zmień warunki drukowania, używając sterownika drukarki lub polecenia drukowania, tak aby odpowiadały warunkom drukowania. Następnie skasuj błąd, naciskając klawisz <b>[RESTART]</b> .
Zadrukowany materiał jest pusty.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Materiał nie jest założony prawidłowo.</li> <li>2. Taśma nie jest założona prawidłowo.</li> <li>3. Głowica drukująca nie jest zainstalowana prawidłowo.</li> <li>4. Taśma i materiał nie są dobrane do siebie.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Założyć materiał prawidłowo. ⇒ <b>Rozdział 2.4.</b></li> <li>2. Załóż taśmę prawidłowo. ⇒ <b>Rozdział 2.5.</b></li> <li>3. Prawidłowo zainstalować głowicę drukującą. Zamknąć blokadę głowicy drukującej.</li> <li>4. Wybrać taśmę właściwą dla używanego typu materiału.</li> </ol>

## 4.2 Możliwe problemy (cd.)

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Wydrukowany obraz jest rozmazany.	1. Taśma i materiał nie są dobrane do siebie.	1. Wybrać taśmę właściwą dla używanego typu materiału.
	2. Głowica drukująca jest brudna.	2. Oczyszczyć głowicę drukującą za pomocą pisaka czyszczącego lub bawełnianego wacika zwilżonego alkoholem etylowym.
Nóż nie tnie.	1. Pokrywa noża nie jest zamocowana prawidłowo.	1. Zamocuj pokrywę noża prawidłowo.
	2. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	2. Usuń zacięty papier. ⇒ <b>Rozdział 4.1.3.</b>
	3. Ostrze noża jest zabrudzone.	3. Oczyszczyć ostrze noża. ⇒ <b>Rozdział 4.1.3.</b>
Moduł odklejania nie odkleja etykiet od podkładu.	Taśma z etykietami jest zbyt cienka lub klej jest zbyt mocny.	1. Należy zapoznać się z <b>Rozdziałem 7.1 Materiał</b> i wymienić etykietę.
		2. Włączyć funkcję wstępnego odrywania. ⇒ <b>Rozdział 2.9.1.</b>

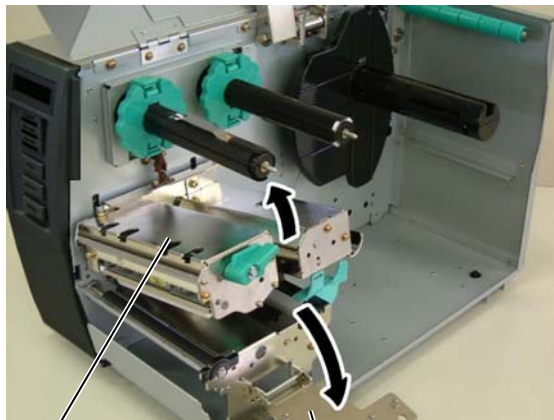
### 4.3 Usuwanie zaciętego materiału

W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

#### **PRZESTROGA!**

*Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.*

1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
2. Otworzyć pokrywę górną.
3. Obrócić dźwignię głowicy na pozycję **Free**, a następnie zwolnić płytę wspornika wału taśmy.
4. Podnieś blok głowicy drukującej.
5. Wyjmij taśmę i materiał.



Blok głowicy drukującej

Płyta wspornika wału taśmy

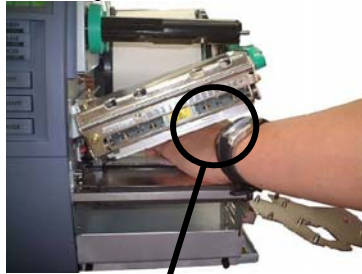
6. Usuń zacięty materiał z drukarki. **NIE UŻYWAĆ** żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.
7. Oczyszczyć głowicę drukującą i wałek, a następnie usuń kurz lub ciała obce.
8. Zacięcia materiału w module noża mogą być powodowane przez zużycie lub pozostałości kleju z etykiet na nożu. Nie używaj niezalecanego materiału w module noża.

#### **UWAGA:**

*Jeżeli w module noża często występują zacięcia, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.*

#### **PRZESTROGA!**

*Podczas usuwania zaciętego materiału należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić głowicy drukującej twardymi przedmiotami, takimi jak zegarek lub pierścionek.*



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybą zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

*Ponieważ głowica drukująca jest bardzo delikatna, należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.*

## 5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

W niniejszym rozdziale zawarto dane techniczne drukarki.

Model		B-SX5T-TS22-QM-R
Pozycja		
Wymiary (szer. × gł. × wys.)	291 mm × 460 mm × 308 mm (11,5" × 18,1" × 12,1")	
Masa	44,1 funta (20 kg) (Bez uwzględniania materiału i taśmy).	
Zakres temp. działania	5°C – 40°C (40°F – 104°F)	
Wilgotność względna	25–85% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
Zasilacz	Uniwersalne przełączanie źródła zasilania AC100V na 240V, 50/60Hz±10%	
Napięcie zasilające	AC100 – 240V, 50/60 Hz ±10%	
Pobór mocy	Podczas drukowania	100V: 3.0 A, maksymalnie 144 W 240V: 1,3 A, maksymalnie 142 W
	Podczas czuwania	100V: 0,19 A, maksymalnie 13 W 240V: 0,17 A, maksymalnie 21 W
Rozdzielczość	12 punktów/mm (306 dpi)	
Metoda drukowania	Termotransfer lub termiczny bezpośredni	
Prędkość wydruku	76,2 mm/s (3 cali/s) 127,0 mm/s (5 cali/s) 203,2 mm/s (8 cali/s) } Więcej informacji można znaleźć w <b>Rozdziale 7.1.1.</b>	
Szerokość materiału (uwzględniając podkład)	od 30,0 mm do 140,0 mm (od 1,2 cala do 5,5 cala)	
Efektywna szerokość zadruku (maks.)	128,0 mm (5 cali)	
Tryb drukowania	Ciągły Odklejanie Cięcie (tryb cięcia jest włączony tylko, gdy zainstalowano opcjonalny moduł noża)	
Wyświetlacz LCD	16 znaków × 2 wiersze	

<b>Pozycja</b>	<b>Model</b>	<b>B-SX5T-TS22-QM-R</b>
Dostępne typy kodów kreskowych		JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cyfry, EAN8+5 cyfr, EAN13, EAN13+2 cyfry, EAN13+5 cyfr, UPC-E, UPC-E+2 cyfry, UPC-E+5 cyfr, UPC-A, UPC-A+2 cyfry, UPC-A+5 cyfr, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2-5, kod kreskowy klienta, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Dostępne kody dwuwymiarowe		Data Matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Dostępne czcionki		Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 typy), Gothic (1 rozmiar), czcionka Outline (4 typy), czcionka Price (3 typy)
Rotacja		0°, 90°, 180°, 270°
Standardowe porty		Port szeregowy (RS-232C) Port równoległy (Centronics) Karta rozszerzeń we/wy
Interfejs opcjonalny		Interfejs PCMCIA (B-9700-PCM-QM-R) Interfejs USB (B-9700-USB-QM-R) Interfejs LAN (B-9700-LAN-QM-R) Karta sieci bezprzewodowej LAN (B-9700-WLAN-QM-R)

**UWAGI:**

- *Data Matrix™ jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.*



